

---

---

## **ENGENHARIA DE PRODUÇÃO**

**COORDENADOR**

Idamar Sidnei Cobianchi Nigro  
idamar.nigro@ufv.br

## Currículo do Curso de Engenharia de Produção

### *Engenheiro de Produção*

#### ATUAÇÃO

O Curso de Engenharia de Produção da UFV visa preparar profissionais que, integrando equipes interdisciplinares e articulando fatores de diferentes naturezas como pessoas, materiais, energia, informação, tecnologia e equipamentos, sejam capazes de se envolver com o projeto, o desenvolvimento, a implantação, a melhoria e a manutenção de sistemas produtivos, e também de especificar, prever e avaliar os resultados dos sistemas produtivos. Sua formação se apóia em conhecimentos especializados de matemática, física, química, informática, ciências sociais, conjuntamente com os princípios e métodos de análise e projeto de engenharia.

Reconhecimento: Portaria do MEC N.º 3.799 de 17/11/2004

Renovação: Portaria do MEC N.º 260 de 19/03/2010

Renovação: Portaria do MEC N.º 286 de 21/12/2012

Autorização: CEPE-UFV, Ata N.º 348 de 27/07/1999

Ano de início: 2000

Turno: Integral - 40 vagas anuais

Exigência	Horas	Prazos	Anos
Disciplinas obrigatórias	3.405	Mínimo	5,0
Disciplinas optativas	240	Padrão	5,0
Estágio Supervisionado (180h)		Máximo	8,0
Trabalho de Graduação (120h)			
TOTAL	3.645		

#### SEQUÊNCIA SUGERIDA

Disciplinas Obrigatórias		Carga Horária	Total	Pré-requisito
Código	Nome	Cr(T-P)	Horas	(Pré ou Correquisito)*
<b>1º Período</b>				
<b>EPR190</b>	Introdução à Engenharia de Produção	2(2-0)	30	
<b>EPR312</b>	Engenharia Organizacional	4(4-0)	60	
<b>FIS201</b>	Física I	4(4-0)	60	MAT140*
<b>INF100</b>	Introdução à Programação I	4(2-2)	60	
<b>MAT140</b>	Cálculo I	4(4-0)	60	

<b>Currículo do Curso de Engenharia de Produção</b>				
<b>Disciplinas Obrigatórias</b>		Carga Horária	Total	Pré-requisito
Código	Nome	Cr(T-P)	Horas	(Pré ou Correquesito)*
<b>1º Período - Continuação</b>				
QUI100	Química Geral	3(3-0)	45	
QUI107	Laboratório de Química Geral	2(0-2)	30	QUI100*
TOTAL		23	345	
TOTAL ACUMULADO		23	345	
<b>2º Período</b>				
CCO100	Contabilidade Geral	4(4-0)	60	
EPR314	Gestão da Inovação Tecnológica	4(4-0)	60	
FIS202	Física II	4(4-0)	60	FIS201 e MAT140
INF101	Introdução à Programação II	4(2-2)	60	INF100
LET104	Oficina de Leitura e Produção de Gêneros Acadêmicos	4(4-0)	60	
MAT137	Introdução à Álgebra Linear	4(4-0)	60	
MAT147	Cálculo II	4(4-0)	60	MAT140
TOTAL		28	420	
TOTAL ACUMULADO		51	765	
<b>3º Período</b>				
EST105	Iniciação à Estatística	4(4-0)	60	MAT140
FIS120	Laboratório de Física	2(0-2)	30	FIS201
FIS203	Física III	4(4-0)	60	FIS201 e MAT147
FIS233	Mecânica	4(4-0)	60	FIS201
MAT271	Cálculo Numérico	4(4-0)	60	MAT137 e MAT147 e INF100
QUI150	Físico-Química I	5(3-2)	75	QUI100 e QUI107 e (MAT140 ou MAT147)
TOTAL		23	345	
TOTAL ACUMULADO		74	1.110	
<b>4º Período</b>				
ARQ201	Representação Gráfica para Engenharia	6(2-4)	90	
CCO310	Contabilidade de Custos I	4(4-0)	60	CCO100
ENG275	Fenômenos de Transporte	4(4-0)	60	FIS202* e MAT147*
EPR313	Engenharia de Métodos	3(3-0)	45	EPR312
EST220	Estatística Experimental	4(4-0)	60	EST105
MEC111	Ciência e Tecnologia de Materiais	4(4-0)	60	FIS233
TOTAL		25	375	
TOTAL ACUMULADO		99	1.485	

<b>Currículo do Curso de Engenharia de Produção</b>				
<b>Disciplinas Obrigatórias</b>		Carga Horária	Total	Pré-requisito
Código	Nome	Cr(T-P)	Horas	(Pré ou Correquesito)*
<b>5º Período</b>				
<b>ENF412</b>	Ergonomia	4(2-2)	60	ARQ201
<b>EPR351</b>	Sistemas de Produção	3(3-0)	45	EPR313*
<b>EPR361</b>	Engenharia Econômica	6(4-2)	90	CCO310
<b>MEC220</b>	Metrologia	4(2-2)	60	EST105
<b>MEC320</b>	Processos de Fabricação	4(4-0)	60	MEC111*
<b>MEC350</b>	Introdução aos Elementos de Máquina	4(4-0)	60	MEC111
<b>TOTAL</b>		25	375	
<b>TOTAL ACUMULADO</b>		124	1.860	
<b>6º Período</b>				
<b>ECO271</b>	Microeconomia I	4(4-0)	60	MAT140
<b>EPR371</b>	Gerência de Projeto	4(2-2)	60	EPR361
<b>EST430</b>	Controle Estatístico da Qualidade e de Processos	4(4-0)	60	EST220
<b>INF280</b>	Pesquisa Operacional I	4(4-0)	60	INF100 e MAT137
<b>TAL475</b>	Operações Unitárias	6(4-2)	90	ENG275 e QUI150
<b>TOTAL</b>		22	330	
<b>TOTAL ACUMULADO</b>		146	2.190	
<b>7º Período</b>				
<b>EPR322</b>	Logística	6(4-2)	90	INF280
<b>EPR395</b>	Gestão da Qualidade I	4(4-0)	60	EST430
<b>EPR397</b>	Gestão Ambiental	4(4-0)	60	
<b>MEC380</b>	Instalações Industriais (Optativas)	4(4-0)	60	TAL475
<b>TOTAL</b>		18	270	
<b>TOTAL ACUMULADO</b>		164	2.460	
<b>8º Período</b>				
<b>EPR311</b>	Simulação da Produção	4(2-2)	60	EST105 e EPR351
<b>EPR317</b>	Planejamento, Programação e Controle da Produção	6(4-2)	90	EPR351
<b>EPR333</b>	Projeto de Produto I	4(2-2)	60	EPR371*
<b>EPR341</b>	Gerência de Riscos	3(3-0)	45	Ter cursado 1.500 horas de disciplinas obrigatórias
<b>EPR374</b>	Projeto de Fábrica	4(4-0)	60	ARQ201
<b>EPR421</b>	Pesquisa Operacional Aplicada à Engenharia de Produção (Optativas)	4(0-4)	60	INF280
<b>TOTAL</b>		25	375	
<b>TOTAL ACUMULADO</b>		189	2.835	

<b>Currículo do Curso de Engenharia de Produção</b>				
<b>Disciplinas Obrigatórias</b>		Carga Horária	Total	Pré-requisito
Código	Nome	Cr(T-P)	Horas	(Pré ou Correquesito)*
<b>9º Período</b>				
<b>EPR334</b>	Projeto do Produto II	4(2-2)	60	EPR333
<b>EPR340</b>	Engenharia de Segurança do Trabalho	4(2-2)	60	Ter cursado 2.200 horas de disciplinas obrigatórias
<b>EPR394</b>	Tecnologia da Informação	4(4-0)	60	
<b>EPR490</b>	Trabalho de Graduação I	4(2-2)	60	Ter cursado 2.300 horas de disciplinas obrigatórias
<b>MEC420</b>	Manufatura Assistida por Computador	3(3-0)	45	MEC320
<b>MEC496</b>	Manutenção Mecânica	3(3-0)	45	Ter cursado, no mínimo, 2.500 horas de disciplinas obrigatórias
(Optativas)				
<b>TOTAL</b>		22	330	
<b>TOTAL ACUMULADO</b>		211	3.165	
<b>10º Período</b>				
<b>EPR491</b>	Trabalho de Graduação II	4(0-4)	60	EPR490
<b>EPR494</b>	Estágio Supervisionado	0(0-12)	180	
<b>TOTAL</b>		4	240	
<b>TOTAL ACUMULADO</b>		215	3.405	
<b>Disciplinas Optativas</b>				
<b>ADM100</b>	Teoria Geral da Administração I	4(4-0)	60	
<b>ADM305</b>	Gestão de Pessoas	4(4-0)	60	ADM100
<b>ADM320</b>	Marketing	4(4-0)	60	ADM100
<b>ADM392</b>	Identificação e Viabilização de Oportunidades de Negócios	5(3-2)	75	Ter cursado, no mínimo, 1.200 horas de disciplinas
<b>CCO311</b>	Contabilidade de Custos II	4(4-0)	60	CCO310
<b>DIR130</b>	Instituições de Direito	4(4-0)	60	
<b>EAM451</b>	Sistema de Informação Geográfica	4(0-4)	60	Ter cursado 1.600 horas de disciplinas obrigatórias
<b>ECO272</b>	Microeconomia II	4(4-0)	60	ECO271
<b>EDU110</b>	Psicologia	4(4-0)	60	
<b>EPR396</b>	Gestão de Qualidade II	3(3-0)	45	EPR395
<b>EPR420</b>	Logística e Cadeia de Suprimentos	4(2-2)	60	Ter cursado 1.800 horas de disciplinas obrigatórias

<b>Currículo do Curso de Engenharia de Produção</b>				
<b>Disciplinas Optativas</b>		Carga Horária	Total	Pré-requisito
Código	Nome	Cr(T-P)	Horas	(Pré ou Correquisito)*
<b>Disciplinas Optativas - Continuação</b>				
<b>EPR424</b>	Gestão de Armazenagem	4(4-0)	60	EPR351 e EPR322
<b>EPR487</b>	Atividades Complementares I	0(1-0)	15	
<b>EPR488</b>	Atividades Complementares II	0(2-0)	30	
<b>EPR489</b>	Atividades Complementares III	0(3-0)	45	
<b>EPR495</b>	Seminário de Estágio	1(1-0)	15	EPR494*
<b>EPR497</b>	Tópicos Especiais I	1(1-0)	15	
<b>EPR498</b>	Tópicos Especiais II	2(2-0)	30	
<b>EPR499</b>	Tópicos Especiais III	3(3-0)	45	
<b>ERU300</b>	Economia Rural	3(3-0)	45	
<b>INF281</b>	Pesquisa Operacional II	4(4-0)	60	INF280
<b>INF282</b>	Pesquisa Operacional III	4(4-0)	60	INF280
<b>LET290</b>	LIBRAS Língua Brasileira de Sinais	3(1-2)	45	
<b>MEC192</b>	Introdução ao Projeto de Engenharia Mecânica	2(2-0)	30	ARQ201
<b>MEC323</b>	Processos de Fabricação por Soldagem	4(2-2)	60	MEC320
<b>MEC325</b>	Processos de Fabricação por Usinagem	5(3-2)	75	MEC320
<b>MEC423</b>	Seleção de Materiais	4(4-0)	60	MEC111
<b>TAL424</b>	Projetos Agroindustriais I	5(3-2)	75	Ter cursando, no mínimo, 1.770 horas de disciplinas obrigatórias
<b>TAL425</b>	Projetos Agroindustriais II	4(2-2)	60	TAL424
<b>TAL476</b>	Instrumentação e Controle de Processos	4(4-0)	60	MAT271 e TAL475

Obs.: O estudante poderá inscrever-se para realizar o Estágio Supervisionado (EPR494) somente após ter sido aprovado em 1.600 horas de disciplinas obrigatórias. O Estágio Supervisionado poderá ser realizado em uma ou mais etapas.